

LS221 涂层测厚仪

使用说明书 V1.1

一 产品简介

LS221 涂层测厚仪不仅可用于钢铁等铁磁性金属基体上的涂料、清漆、搪瓷、铬、镀锌等非磁性涂层的测量，也可用于铜、铝、压铸锌、黄铜等非磁性金属基体上的涂料、阳极氧化层、陶瓷等非导电涂层的测量。仪器自动识别测量基体类型并自动转换测量模式。被广泛地用于制造业、金属加工业、化工业、商检等领域。

产品依据标准：

GB/T 4956-2003	磁性基体上非磁性覆盖层厚度测量—磁性法
GB/T 4957-2003	非磁性基体金属上非导电覆盖层厚度测量—涡流法
DIN EN ISO 2808	涂料和清漆漆膜厚度的测定
JJG-818-2005	磁性、电涡流式覆盖厚度测量仪检定规程



二 技术参数

测头尖端	红宝石固定
测量原理	Fe: 霍尔效应 / NFe: 电涡流
探头类型	外置连线式
测量范围	0.0-2000 μm
分辨率	0.1 μm: (0 μm - 99.9 μm)
	1 μm: (100 μm - 999 μm)
	0.01mm: (1.00mm - 2.00mm)
测量精度	≤ ± (3%读数+2 μm)

单位	μm / mil
测量间隔	0.5s
最小测量区域	$\emptyset = 25\text{mm}$
最小曲率半径	凸面:5mm / 凹面:25mm
最小基体厚度	Fe:0.2mm / NFe:0.05mm
显示	128×48 点阵 LCD
供电方式	2 节 1.5V AAA 碱性电池
工作温度范围	0°C-50°C
存储温度范围	-20°C-60°C
主机尺寸	101*62*28 mm
探头尺寸	71*26*22 mm
重量 (含电池)	114g

三 产品特点

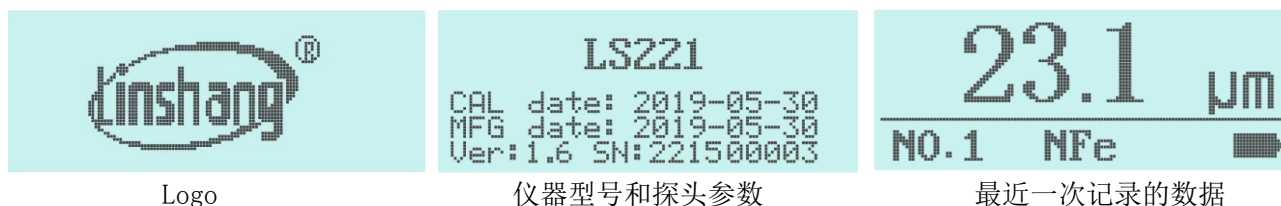
1. 无需校准，只需调零。
2. 唯一按键，操作极其简单。
3. 测量快速，0.5 秒完成一次测量。
4. 红宝石测头的耐磨性保证了仪器长期有效的使用。
5. 铁铝两用探头，自动识别测量基体，可快速自动转换。
6. “Fe”，“NFe”，“Fe/NFe”三种测量模式可设置。
7. 可测量钢铁等磁性金属基体上的非磁性覆盖层的厚度，以及铜铝等非磁性金属基体上的非导电覆盖层的厚度。
8. 采用先进的数字探头技术，数字信号处理直接在探头上完成，探头不易受到干扰并且提供优良的测试精度。即使温度变化也不会影响测量结果，读数仍保持稳定，以确保在整个测量过程中非常良好的重复性。

四 产品操作

1. 开机/关机

开机：

短按仪器上按键开机，开机后显示林上 logo，仪器型号及仪器生产日期、调校日期、版本号和序列号，然后进入最近一次记录的历史数据界面。如下图：



关机：长按仪器上按键关机；或 3 分钟无操作自动关机。

2. 仪器设置

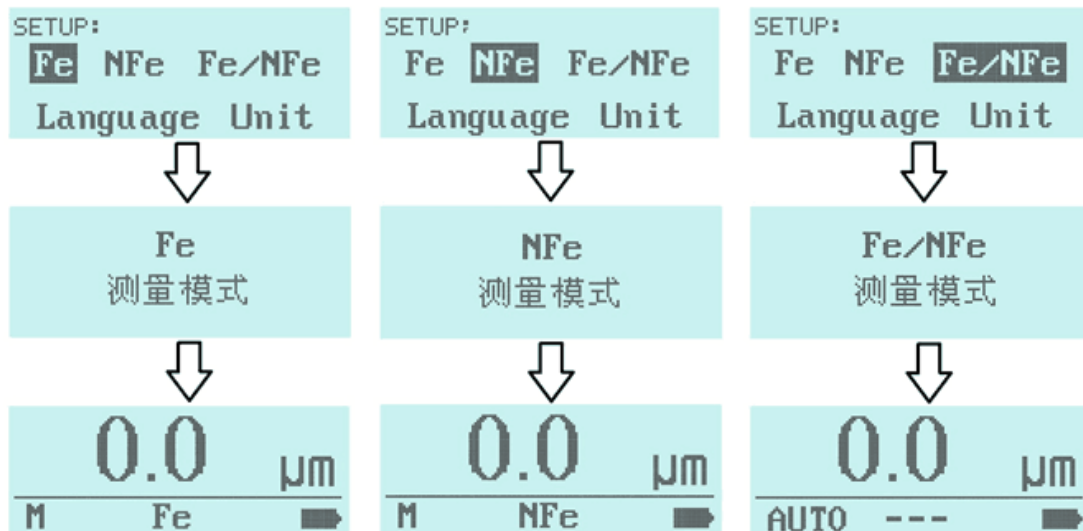
在关机状态下，长按键 3 秒，进入到仪器设置界面。

间隔 2 秒钟以内的按键操作为选择功能，按键后大于 2 秒钟不操作为确认当次操作的功能。

2.1 测量基体选择

具有铁基测量 (Fe)、非铁基测量 (NFe) 和自动识别 (Fe/NFe) 三种测量模式。一般情况下用 Fe/NFe 自动识别模式即可。当测量基体是已经确认的，可以选择 Fe 或者 NFe 作为固定测量模式。

快速按下按键（需 2 秒内按下），选择需要测量的基体，短暂停留后（大于 2 秒），仪器自动确认选择结果并进入到测量状态。



2.2 语言设置

仪器具有中英文两种显示，出厂默认为中文显示。设置方法：在关机的状态下常按键，进入到设置界面，短按键选择“Language”，短暂停留后（大于 2 秒），进入到中英文选择界面，再短按键选择需要的语言，短暂停留，语言设置完成，进入测量界面。



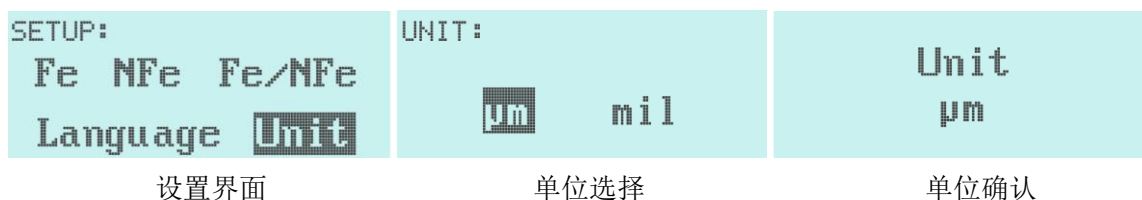
设置界面

语言选择

语言确认

2.3 单位设置

仪器可以设置公制或英制单位，出厂默认为公制单位 μm 。设置方法：在关机的状态下长按键，进入到设置界面，短按键选择“Unit”，短暂停留后确认当前操作，进入到单位选择界面，再短按键选择需要的单位，短暂停留（大于 2 秒），单位设置完成，进入测量界面。



设置界面

单位选择

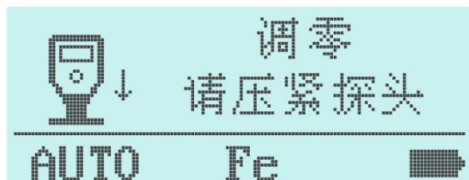
单位确认

3. 调零

仪器在第一次使用，换电池之后，改变测量材料或环境温度变化时，为减少测量误差，应进行调零操作。强烈建议用未涂镀的同一种工件表面进行调零（因为被测材料和调零板可能存在磁性或导电等物理性

能差异)。若没有未涂镀的工件时可以用附送的铝调零板或铁调零板调零, 请根据被测量材料的不同正确选用。

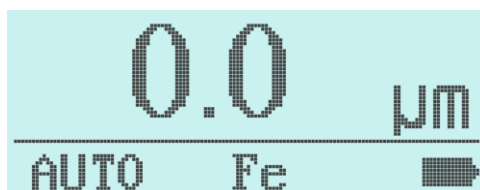
- 3.1 用仪器测量调零板或未涂镀工件(基体), 此时仪器会显示一测量值(测量时将仪器探头垂直压在调零板或基体的中心位置, 保持探头稳定, 不要倾斜或晃动)。
- 3.2 保持探头不动, 轻按一下仪器上的按键, 听到蜂鸣器提示声后, 仪器会提示“调零请压紧探头”(如下图所示)。



- 3.3 听到蜂鸣器提示声后, 仪器提示“请提起探头15cm以上”(如下图所示), 松开按键, 抬起探头并离开调零板或基体15cm以上。



- 3.4 再次听到蜂鸣器提示声后, 液晶显示0.0, 调零完毕。

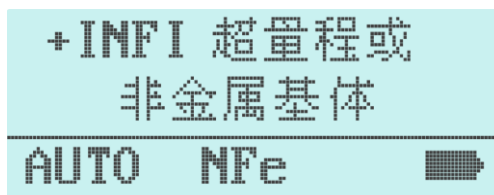


- 3.5 调零完成后, 将标有标准数值的测试片放在调零板或基体上测量, 如果数值稳定且与标准片上标定的数值一致(误差在 $\pm 1 \mu\text{m}$ 内), 说明仪器可以正常使用了。

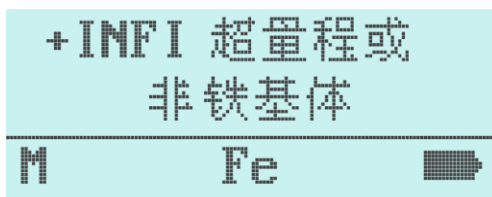
注: 由于工件表面粗糙度, 灰尘, 划伤等原因, 调零后, 再测同一位置时不一定是显示 $0 \mu\text{m}$ 。仪器的操作要正确、熟练, 不然也会导致测量数值的不稳定。

4. 测量

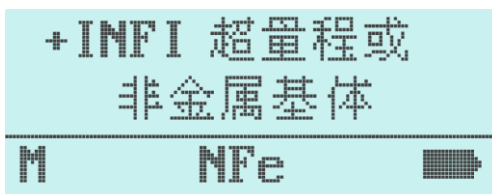
- 1) 手指握住探头有防滑凹槽的位置。
- 2) 将仪器探头垂直接压在被测物的表面, 保持探头稳定不要倾斜或晃动, 屏幕上将出现测量结果, 并有蜂鸣器提示。
- 3) 要继续测量, 可以抬起探头, 远离待测物, 然后重新按照步骤 2) 操作。
- 4) 测量时, 可能出现以下几种界面:
 - +INFI 超量程或非金属基体: 自动模式下, 测量超出有效测量范围或被测物为非金属基体。



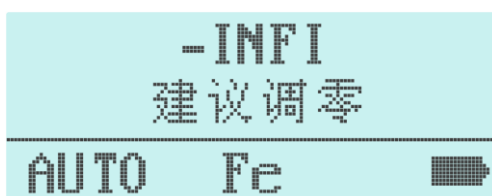
- +INFI 超量程或非铁基体: 手动铁基测量模式(Fe 测量模式)下, 测量超出有效测量范围或被测物为非铁基体。



- +INFI 超量程或非金属基体：手动非铁基测量模式（NFe 测量模式）下，测量超出有效测量范围或被测物为非金属基体。



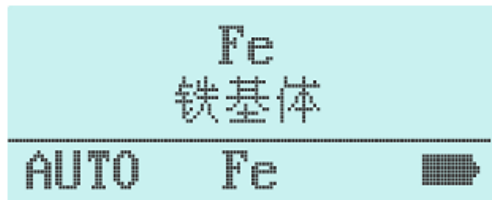
- -INFI：测量值小于 $-100\ \mu\text{m}$ ，仪器需要重新调零。



- 自动识别模式下，由 Fe 基体切换到 NFe 基体时，会提示：NFe 非铁基体。



- 自动识别模式下，由NFe基体切换到Fe基体时，会提示：Fe 铁基体。



5. 查看测量记录

测量模式下，短按键可查看历史数据。仪器共存储9组数据，超过9组数据时，自动删除最旧的记录值，No. 1为最近的一次测试数据，记录数据关机不丢失。

五 注意事项

1. 测量应为点接触，严禁将探头置于被测物表面滑动。
2. 测量时，探头应保持以待测点中心，探头外围不要悬空在待测面外。
3. 远离强磁体（磁铁、音响等）和强电磁场（变压器、电磁炉等）测量。
4. 仪器使用前，建议进行调零操作。
5. 请确保待测物体表面清洁，待测面上的灰尘和泥土等会影响测量准确性。
6. 仪器显示 low battery 时，需换新电池。

六 包装明细

序号	品名	数量	单位
1	LS221 涂层测厚仪	1	台
2	Fe 调零板	1	块
3	NFe 调零板	1	块
4	标准片	1	片
5	说明书	1	份
6	合格证/质保卡	1	张
7	1.5V AAA 碱性电池	2	节

七 售后服务

1. 仪器保修期为一年。若仪器出现故障，请用户将整套仪器寄回本公司维修。
2. 为用户长期提供零配件，提供终身维修服务。
3. 为用户提供仪器校准服务。
4. 长期免费提供技术支持。

制造商：深圳市林上科技有限公司

网址：www.linshangtech.cn

服务热线：0755-86263411

邮箱：sales@linshangtech.com